

¿Cómo repara flechas de aluminio para entrenamiento?

Javier Otegui

En esta ocasión y de la mano de Javi, vamos a ver una forma de recuperar esas flechas de aluminio que por los avatares del uso se han partido o deteriorado.

Juanjo Hernández

Vamos a ver, sobre una serie de imágenes, como podemos reparar esas flechas confeccionadas con tubo de aluminio que por golpes con piedras, hierros, etc., bien se han doblado o bien se han roto y de esta forma podremos aprovecharlas de nuevo.



Como primer paso daremos un vistazo amplio al tubo de la flecha para determinar claramente el alcance del daño de la flecha y la extensión del mismo.



Una vez localizado el final de la parte dañada de la flecha, comenzaremos por realizar un corte limpio en el tubo por encima de la parte dañada. Este corte podemos realizarlo con un cortatubos de tamaño pequeño.

A continuación con la ayuda de una lima fina para metal, repasaremos el corte que hemos realizado para de esta forma eliminar las rebabas de aluminio que hubieran quedado tras el corte y sobre todo la que se produce en forma de doblez hacia el interior por la propia acción del empuje de la cuchilla del cortatubos.



Con la ayuda de una lima de cola de ratón o redonda, de grano fino limamos un poco el interior del tubo, de tal forma que al introducir una pieza que soporte el empalme que más tarde realizaremos, entre sin dificultad.



Una vez realizadas estas operaciones y con el corte limpio, mediremos el largo de flecha que nos ha quedado tras el corte para, de esta forma, saber la pieza de tubo que tenemos que cortar para que una vez empalmada obtengamos un largo de flecha igual al resto de nuestras flechas.

Cortaremos una pieza, con la longitud deseada, del mismo calibre.

Una vez preparado el tubo que empalmaremos, esto es, tras realizar los pertinentes limados para eliminación de rebabas, cortamos un trozo de otro tubo de flecha de unos 6 cm. de largo.



Este nuevo tubo tiene que ser dos calibres menos que el de la flecha que estamos empalmando.

En el ejemplo objeto de este bricolaje, usamos 1916 para el tubo interior ya que el calibre del tubo que pretendemos empalmar es un 2114.



Usando un pegamento de dos componentes resistente a golpes y vibraciones, en este caso Araldit de secado rápido, untamos el trozo interior del empalme, en nuestro caso la pieza de 6 cm.

Una vez pertrechada del pertinente pegamento la introducimos en el tubo de la flecha.



Ahora untaremos la otra parte del empalme para poner la pieza que falta para completar la flecha.

Intentemos en ambos casos que la cantidad de pegamento que utilizemos no sea excesiva para evitar que al unir las tres piezas no sobresalga demasiado material.



Para finalizar, sólo nos resta colocar el inserto en la punta de la flecha tal y como lo hacemos habitualmente.



Ya podéis volver a disfrutar de vuestras flechas una vez recuperadas.

Javier Otegui Piedra